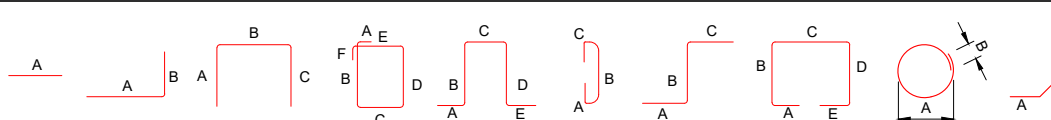


PLANILLA DE FIERROS												
												
TIPO 1      TIPO 2      TIPO 3      TIPO 4      TIPO 5      TIPO 6      TIPO 7      TIPO 8      TIPO 9      TIPO 10												
ARMADURA				LONGITUD DE DOBLADO								
COD	CANTIDAD	DIÁMETRO (MM)	DIÁMETRO (IN)	TIPO	LONG (MM)	A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	E (MM)	F (MM)	PESO (KG)
100	8	12	1/2"	4	2136	100	484	484	484	484	100	15.2
110	3	8	5/16"	4	3200	100	1000	500	1000	500	100	3.8
												19.0

LISTA DE MATERIALES PLATAFORMA					
ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANT. UNITARIA	PIEZAS	PESO
1	PERFIL L 38x38x4.8	mm	250	12	6.05
2	PERFIL L 38x38x4.8	mm	800	12	20.68
3	PERFIL L 51x51x4.8	mm	496	2	3.59
4	PERFIL L 51x51x4.8	mm	800	1	3.08
5	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	50	2	0.27
6	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	154	2	42.37
7	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	775	1	4.36
8	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	800	1	4.34
9	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	1178	2	11.36
10	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	1080	2	11.44
11	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	1400	3	23.08
12	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	1600	2	17.28
13	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 3 mm)	mm	1916	2	17.78
14	TUBERÍA STD. Ø 1 1/2" P/BARANDA	mm	150	11	6.68
15	TUBERÍA STD. Ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	1103	11	41.13
16	TUBERÍA STD. Ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	3573	1	11.49
17	TUBERÍA STD. Ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	1391	1	4.71
18	TUBERÍA STD. Ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	545	2	3.66
19	TUBERÍA STD. Ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	2000	1	6.78
20	TUBERÍA STD. Ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	789	4	10.85
21	TUBERÍA STD. Ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	775	2	5.25
22	TUBERÍA STD. Ø 1 1/4" P/BARANDA	mm	674	2	4.51
24	PLANCHA METALICA (200x150x10mm)	M2	0.09	4	2.47
25	PERNO DE EXPANSIÓN Ø 1/2" (LONG. = 180 mm)	Pza.	1	8	0
26	GRATING (para Peldaños)	M2	0.2	6	22.32
27	GRATING (para Plataforma)	M2	1.8	1	33.048
					152.898

NOTA.- LA PLANILLA ES SOLO PARA UNA PIEZA

CANTIDADES HORMIGÓN						
VOL. HORMIGON	B	L	H	CANT.	VOL. PARCIAL	VOL. TOTAL
	(MM)	(MM)	(MM)	PZA	M3	M3
	600	1100	600	2	0,792	0,792
HORMIGON POBRE	B	L	H	CANTIDAD	VOL. PARCIAL	VOL. TOTAL
	(MM)	(MM)	(MM)	PZA	M3	M3
	800	1300	50	2	0,104	0,104
EXCAVACION	B	L	H	CANTIDAD	VOL. PARCIAL	VOL. TOTAL
	(MM)	(MM)	(MM)	PZA	M3	M3
	800	1300	250	2	0,52	0,52

COORDENADAS PASARELA TIPO M-10		
PUNTO	X	Y
P1	471240.517	8062414.072
P2	471240.363	8062415.161
P3	471239.769	8062415.078
P4	471239.923	8062413.988
P5	471237.532	8062413.651
P6	471237.378	8062414.740
P7	471236.784	8062414.657
P8	471236.937	8062413.567

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo  
+591-3-3529270  
+591-3-3523713  
<http://www.bolinter.com>  
[bolinter@bolinter.com](mailto:bolinter@bolinter.com)

**NOTAS GENERALES**

1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO. LAS ELEVACIONES TOPOGRAFICAS EN METROS

2.- CAPACIDAD PORTANTE DEL HORMIGON DE 210 kg/cm2. A LOS 28 DE ACUERDO A LA ULTIMA EDICION DE ASTM C-150 PARA CEMENTO PORTLAND Y C-33-76A PARA AGREGADO.

3.- RESISTENCIA CARACTERISTICA DEL ACERO Fyk = 5000 kg/cm2.

4.- SE REALIZO UN MEJORAMIENTO DEL SUELO CON UN ESPESOR DE 0.60 m POR DEBAJO DE LA FUNDACIÓN Y UN SOBREALCHO DE 0.30 m A LOS LADOS DEL AREA DE VACIADO COMO SE INDICA EN EL PLANO. COMO SUELO MEJORADO SE PUEDE USAR MATERIALES GRANULARES DESDE GW HASTA GP-GM O ARENAS LIMOSAS CON GRAVAS DESDE SP-SM HASTA SM. ESTA CAMADA DEBE ESTAR DEBIDAMENTE COMPACTADA AL 95% DE LA DENSIDAD MÁXIMA SEGÚN PROCTOR T-180 MODIFICADO, EN CAPAS NO MAYORES A 0.20 m HASTA EL NIVEL DE DESPLANTE O COTA DE FUNDACIÓN CON LA FINALIDAD DE UNIFORMIZAR LA COMPACTAD DEL SUELO.

5.- TODO EL ACERO ESTRUCTURAL UTILIZADO ESTA CONFORME A ASTM A36-81C.

6.- TODO ACERO ESTRUCTURAL SE DEBERA PROTEGER CON PINTURA ANTICORROSIVA Y LUEGO SER PINTADA CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES Y RECOMENDACIONES TÉCNICAS DEL FABRICANTE Y SEGÚN PROCEDIMIENTO APROBADO DE PINTADO DE CARERIAS, ACCESORIOS Y ESTRUCTURAS.

7.- LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO QUE SE FABRICARON EN EL CAMPO O EN TALLER:

A) HAN SIDO SOLDADAS O EMPERNADAS DE ACUERDO A LAS INDICACIONES DE LOS PLANOS DE CONSTRUCCIÓN.

B) TODOS LOS FILOS O RUGOSIDADES HAN SIDO CEPILLADOS O PULIDOS.

8.- LA SOLDADURA ESTRUCTURAL APLICADA ESTA DE ACUERDO CON A.W.S. D1-1.

A) EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MINIMO ES DE 3/16" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.

**DOCUMENTOS DE REFERENCIA**

SC-E30-CI-01-04-01 de 01 Plano General de Obras Civiles

SC-E30-CI-01-05-01 de 02 Plano General Topográfico

SC-E30-CI-01-MC-030 Memoria de Cálculo Pasarela EM-10

**YFPB TRANSPORTE S.A.**

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Achá

REVISOR 2: Walter Escobar

REVISOR 3: Felix Zarate

**CONTRATISTA**

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Rolando Cabrera

REVISOR 3: Rudy Monasterio

**ABREVIACION**

T.O.S. = NIVEL DEL TERRENO NATURAL

B.O.C. = NIVEL INFERIOR DEL HORMIGON

T.O.C. = NIVEL SUPERIOR DEL HORMIGON

N.P. = NIVEL DEL PISO

N.A. = NIVEL DE ACERA

H"A" = HORMIGÓN ARMADO

H"P" = HORMIGÓN POBRE

09/Sep/24	I. Pabón	R. Monasterio	R. Cabrera	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.
07/May/24	I. Pabón	R. Monasterio	R. Cabrera	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
						Ubicación:	Colpa - Bélgica (SCZ)
						Etapas:	Conforme a Obra
						Código:	SC-E30-CI-01-09-44 de 52
						Escala:	Indicadas
						Formato:	A2 : 420 mm x 594 mm

Proyecto: Ingeniería y Construcción Para el Proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I

Título del Plano: Plano Fundación y Est. Escaleras y Pasarelas Portacamp Salida Emergencia Lado Sur